

İŞLETMENİZ VEYA TESİSİNİZ
BİR SAAT ENERJİSİZ KALIRSA
NE OLUR ?



**VERİ
MERKEZLERİ**



**YATLAR VE
GEMİLER**



**MARINA VE
LİMANLAR**



FABRİKALAR



**ENERJİ
SANTRALLERİ**



HASTANELER

Bu soruya, ticari ve yaşamsal riskleri sayısal olarak ölçebileceğiniz bir yanıt verebiliyorsanız, enerjisiz kalmaya tahammülünüz yok demektir.



**ASKERİ
TESİSLER**



OTELLER



BANKALAR



TV KANALLARI



HAVAALANLARI



**MADEN
OCAKLARI**



**AVM VE
PLAZALAR**

Günümüzde kesintisiz hizmet sağlayabilmek, profesyonel iş yaşamının bir gereğidir. Enerjinin devamlılığı için çeşitli sistemler geliştirilmiştir. Elektrik kesintisi durumunda kısa süreli enerji sağlayıcıları olan UPS'ler devreye girer. Ardından Dizel Jeneratörleriniz çalışarak tankınızda depolanmış yakıtı kullanmaya başlar. İşletme ve tesisin büyüklüğüne göre jeneratörün yetersiz kalma ihtimali göz önünde bulundurularak sistemler yedeklenir. Ancak tüm bu önlemlere rağmen açık bırakılan bir nokta vardır:

BAKIMI YAPILMAYAN YAKIT



YAKIT TANKI

DİZEL YAKIT GERÇEĞİ

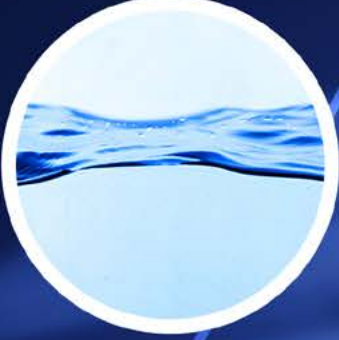
Depolanan dizel yakıt biyokimyasal yapısı gereği haftalar içerisinde kalitesini kaybeder. Yakıt bekledikçe içindeki serbest su, asılı halde gözle görülemeyen su ve hidrokarbonlar, bakteri ve mantarsal mayalar, vaks ve oksidize olma riski olan çeşitli yağlar sebebiyle istenmeyen bir kirliliği sürekli oluşturarak tank içerisinde tabakalaşır. Ayrıca, atmosferik şartlar ve sıcaklık farklılıkları sebebiyle yakıt bünyesindeki sodyum tuzlaşabilir. Bu durumda yakıtın görüntüsü temiz olsa dahi dizel motor enjektörlerinin tıkanması ve yanma için gerekli yakıt aktarımının gerçekleşmemesi riski oluşur.





DİZEL YAKIT

BAKIM ROTANIZI DEĞİŞTİRİN



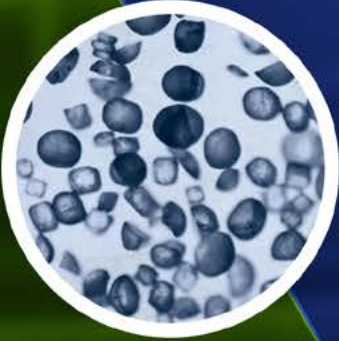
Yakıtta bulunan su; asidik ortamın oluşma hızını artırarak sızdırmazlık elemanları ve gasketlere zarar verir. Ayrıca su motora ulaşırsa yakıt enjektörlerini kullanılmaz hale getirir. Su yakıt içerisinde serbest ve asılı halde olarak bulunabilir.



Yakıt içerisindeki serbest ve asılı haldeki su, mantar ve bakteriler için bir mayalanma yüzeyi oluşturur. Zaman içerisinde bu mayalanma organik ve korozif bir çamur çökeltisi olarak tank tabanında birikir.



Vaks yakıtın bir bileşenidir ancak düşük sıcaklıkta yakıttan ayrılarak filtrelerin tıkanmasına neden olur. Ayrıca, oksijen ve sıcaklığın etkisiyle kimyasal değişim geçiren yakıtta oksitlenmiş yağ artığı şeklinde kirlilik oluşur.



Toz, kum ve diğer benzeri kirlilikler genellikle dolum araçlarından, bakım kapakları ve nefeslikler yoluyla tanka kontrolsüz olarak girerler. Tankın dibine yerleşen ya da askıda kalan bu yapılar dizel motor filtreleri ve enjektörleri için direk tehlike olmakla birlikte bakteriyel çamur ve mantar kirliliğini de artırırlar.





YAKIT BAKIMI VE PARLATMA

TEMİZ VE PARLAK BAŞLANGIÇ

Yakıt Bakımı ve Parlatma, uzun süre depolanmış olan dizel yakıtın doğal yapısı nedeniyle oluşan bakteri, çamur ve suyun ayrılması yöntemiyle gerçekleştirilen bir yakıt temizleme prosesidir. Bu proses, depolanan yakıtınızı ilk günkü kondisyonunda servise hazır halde tutar.

BİLİNMEYEN DURUMDAKİ YAKIT

Orta ve uzun sürede yakıt depolanmış tanka tekrar dolun yapıldığında su, bakteriyel çamur ve katı partiküller türbule edilerek tüm hacme yayılır ve kirlenme hızı artar.

Koalesör Filtre ile asılı (emülsifiye) haldeki su, yakıttan %98,6 oranında ayrıştırılır.

Birinci Filtre'de 10 mikrondan büyük çamur şeklinde bulunan büyük partiküller temizlenir.

Bu aşamada biyolojik yapılar manyetik alan içerisinde nötralize edilir ve mikro organizma faaliyetleri engellenir.

PARLATMA FİLTRESİ



Parlatma aşamasında 2 mikron seviyesinde temizlenmiş yakıt elde edilir ve yakıt deposuna aktarılır.

KOALESÖR



2. FİLTRE



İkinci Filtre'de orta büyüklükteki partiküller, vaks ve oksitlenmiş yağ artıkları yakıttan uzaklaştırılır.

1. FİLTRE



Birinci Filtre'de 10 mikrondan büyük çamur şeklinde bulunan büyük partiküller temizlenir.

SANTRİFÜJ



5 aşamalı santrifüj yöntemi kullanılarak serbest haldeki su, %99,8 oranında ayrıştırılır.

MANYETİK FİLTREASYON



Bu aşamada biyolojik yapılar manyetik alan içerisinde nötralize edilir ve mikro organizma faaliyetleri engellenir.



Rafineri Kalitesindeki Yakıt

Yakıt Bakım ve Parlatma Ünitesi tarafından proses edilen dizel, sürekli rafineri çıkış kalitesindeki ideal koşullarda servise hazır halde tutulur.

TEMİZ YAKIT KESİNTİSİZ OPERASYON

Yakıt Bakımı ve Parlatma Sistemi, aşamalı olarak gerçekleşen bir yakıt temizleme işlemidir. Özellikle biyodizel katkı zorunluluğu ve sülfür miktarı azaltılmış dizel yakıt, depolandıktan sonra haftalar içerisinde bozulmaya başlar. Bu durum bakım planlamasının dizel motor için bekletilen dizel yakıttan başlatılmasını artık zorunlu hale getirmiştir. Etkili bir yakıt bakım planlaması, dizel motorlarımızın yakıt kaynaklı bir duruş yaşamasının tümüyle önüne geçerek bu sebeple oluşabilecek tüm ticari ve yaşamsal riskleri ortadan kaldırır.

Dokunmatik Ekran

Basit programlama, kolay kontrol durum bilgisi, BMS izleme, ModBus ve internet kontrolü.

Koalesör

Asılı haldeki su ayrılır, %98.6 seviyesinde gerçekleşir.

2. Filtre Aşaması

2 Mikron seviyesinde filtrasyon gerçekleşir.

ÇIKIŞ

1. Filtre Aşaması

Büyük partiküllerin temizlenmesi

Santrifüj

Serbest haldeki suyun ayrılması.

GİRİŞ

Manyetik Alan Nötralizasyonu

Bakterilerin ayrışması.

DİZEL YAKITINIZA GÜVENİN



Denizde yakıt kaynaklı bir sorun yaşamayacağınızı bilmenin verdiği güven **PAHA BİÇİLEMEZ**



Çökeltilerin tekrar oluşumu önlenir



Yakıt filtresi bakteriyel etkilere karşı daha uzun ömürlü olur



Dalgalı havalarda dahi ana makine ve jeneratör verimliliğini artırır



Pompa bakımı ve enjektör bakımı masrafı azalır



Yanma odasına sürekli optimum koşullarda yakıt gönderilir



Kirlilik sebebiyle kullanılamaz hale gelen yakıtınızın çevresel tehditler oluşturması önlenir



Operasyon ve bakım masrafları azalır



Ana makine, jeneratör ve yakıt devresinin üzerindeki tesisat ömrü uzar



Ana makine ve jeneratörün duman sorunu azalır



Dizel yakıttaki su %99,8 ayrılır



evergee
Energy Engineering

FAYDALARI



Yakıt Testi, Yakıt Yönetim Hizmetleri ve Yat Bakım Onarım Hizmetleri



Dizel Yakıt Bakım ve Parlatma Hizmeti



Sürekli Yakıt Bakım ve Parlatma Üniteleri



DİZEL YAKIT BAKIMINDA PATENTLİ ÇÖZÜM

Kullanım Kolaylığı

Dokunmatik ekran, animasyon ve grafiklerle açıklamalı bir kullanım kolaylığı sunar. BMS bağlantı özelliği ile uzaktan izleme ve kontrol imkanı sağlar.

Yenilikçi Proses

Rafineri çıkış kalitesinde bakım sistemiyle, yakıt kaynaklı sorun yaşama riskini ortadan kaldırır.

Patentli Teknoloji

Bakterileri manyetik alan içerisinde etkisizleştirerek gerçekleştirilen bu sistem diğer manyetik sistemlere göre çok daha üstündür.





ÜRÜN KONFIGÜRASYON TABLOSU

	EVG-PFS-010-220V AC	EVG-PFS-026-24V DC	EVG-PFS-026-220V AC	EVG-PFS-040-24V DC
DEBİ	10 Litre / Dakika	26 Litre / Dakika	10 Litre / Dakika	40 Litre / Dakika
VOLTAJ	220v 50hz 1ph	24v dc	220v 50hz 1ph	24v dc
AKIM	2.5a	7.5a	2.5a	11a
ŞASE	Polimer	Polimer	Polimer	Polimer
BOYUTLAR	1000x800x450mm	1000x800x450mm	1000x800x450mm	1100x1000x480mm
POMPA TİPİ	Dişli	Dişli	Dişli	Dişli
AĞIRLIK	42 kg	42 kg	42 kg	65 kg

ORTAK ÖZELLİKLER

Manuel, Otomatik, BMS Modları

Fark Basınç Sensörü

Veri Aktarımı

10 Dil Desteği

Santrifüj Filtre

Manyetik Yakıt Filtresi

BMS Girişi

Aşırı Giriş Kısıtlama Sensörü

Filtre Değiştirme Sensörü

Yakıttaki Asılı Su Sensörü

Yakıttaki Serbest Su Sensörü

Ethernetten Uzak İzleme

LCD 7" Dokunmatik Ekran

Eğilim Belirleme

Aşırı Çıkış Kısıtlama Sensörü



Değişken parametrelere göre alternatif çözümler

	EVG-PFS-040-220VAC	EVG-PFS-060-220VAC	EVG-PFS-120-220VAC	EVG-PFS-240-220VAC
DEBİ	40 Litre / Dakika	60 Litre / Dakika	120 Litre / Dakika	240 Litre / Dakika
VOLTAJ	220v 50hz 1ph	220v 50hz 1ph	220v 50hz 1ph	220v 50hz 1ph
AKIM	5a	6a	12a	13a
ŞASE	Polimer	Polimer	Paslanmaz Çelik Şase	Paslanmaz Çelik Şase
BOYUTLAR	1000x1000x430mm	1080x800x450mm	1750x1500x1200mm	2500x1500x1500mm
POMPA TİPİ	Kanatlı Vana	Kanatlı Vana	Kanatlı Vana	Kanatlı Vana
AĞIRLIK	65 kg	75 kg	245 kg	450 kg

OPSİYONLAR

Kabin Opsiyonu

2 Tank Temizliği

3 Tank Temizliği

Çoklu Tank Manifoldu

Damlama Haznesi

Kimyasal Dozajlama

Partikül Sayacı

Otomatik Su Drenajı

Modbus BMS

Profibus BMS

DeviceNet BMS

CanBus BMS

Akış Anahtarı



Enerji Mühendisliği ve
Danışmanlık Hizmetleri

Mobil Akaryakıt
İstasyonları Mühendislik,
Tasarım ve İmalatı

İletim ve Dağıtım Boru
Hatları Mühendisliği ve
Ekipman Tedariği

